

**SKJÆRINGSPROSESSEN****600 cm<sup>2</sup> per dag****1 cm<sup>2</sup> = 1 EURO**

<b>Dag</b>	<b>Materialer brukt</b>	<b>Sløsing</b>	<b>Kostnad</b>
<b>1</b>			
<b>2</b>			
<b>3</b>			
<b>4</b>			
<b>5</b>			
<b>6</b>			
<b>7</b>			
<b>8</b>			
<b>Total kostnad</b>			



## MILLING-PROSESS

2 x 300 cm<sup>2</sup> per dag

1 cm<sup>2</sup> = 2 EURO

1 cm<sup>2</sup> = 4 EURO i tilleggskift



	Milling-maskin 1 Profil: <b>A</b>		Milling-maskin 2 Profil: <b>B, C</b>	
Dag	Virkelig maskin-belastning	KOSTNAD Første skift Ekstraskift (hvis noen)	Virkelig maskin-belastning	KOSTNAD Første skift Ekstraskift (hvis noen)
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
	<b>Første skift</b>		<b>Første skift</b>	
	<b>Ekstraskift</b>		<b>Ekstraskift</b>	
	<b>Total kostnad</b>			



## LAMINERINGSPROSESS

2 x 300 cm<sup>2</sup> per dag

1 cm<sup>2</sup> = 3 EURO



Dag	Material brukt	Sløsing	Kostnad
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
Total kostnad			



RZESZOW UNIVERSITY  
OF TECHNOLOGY

## ORDREUTFØRELSE OG FORSENDELSE

Kundenummer	Pågående arbeid			Totalt antall dager med forsinkelse	Kostnad forsinkelse 1dag = 500 Euro
	Antall				
	C	M	L		
C-1					
C-2					
C-3					
C-4					
C-5					
C-6					
C-7					
C-8					
C-9					
C-10					
<b>Sum pågående arbeid</b>	$\Sigma =$	$\Sigma =$	$\Sigma =$	<b>Totalt kostnad</b>	
<b>Kostnad pågående arbeid (1 stk = 50 Euro)</b>					

## RESULTATSTABELL

	Team 1	Team 2	Team 3	Team 4
<b>Kostnad sløsing i skjæreprosessen</b>				
<b>Kostnad ekstraarbeid i milling-prosessen</b>				
<b>Kostnad sløsing i lamineringsprosessen</b>				
<b>Kostnad pågående arbeid</b>				
<b>Kostnad forsinkede leveranser</b>				
<b>Total kostnad</b>				

**Tittel: Hva ønsker du å skrive om?**

**Eieren av problemet:**

**Dato:**

### 1. Problembeskrivelse

Hvorfor ønsker du å skrive om dette problemet?

### 5. Foreslåtte tiltak

Hva foreslår du å implementere for å oppnå mallet/målene?  
Hvordan kan de foreslåtte løsningene påvirke kilden til problemet og hvordan kan de endre den nåværende situasjonen for å oppnå den fremtidige tilstanden?

### 2. Nåværende situasjon

Hva er dagens situasjon?  
Bruk visuelle verktøy for å presentere dagens situasjon (skjemaer, flowchart, bilder, diagrammer, VSM, spaghettidiagram osv.)

### 6. Plan

Hva må gjøres?  
Hva er fristen?  
Hvem er ansvarlig for aktivitetene?  
Hvor mye vil det koste?  
Du kan bruke Gantt Chart, You can use Gant chart, table eller andre visuelle verktøy

### 3. Mål, indikatorer

Målene skal være SMART (Specific, Measurable, Achievable, Realistic, Time-bound)  
Indikatorne bør gi mulighet til å vurdere forbedringer i fremtiden

### 4. Analyse

Hva er årsakene til problemene?  
Bruk et vertøy som vil hjelpe deg med å finne årsakene til problemene (5xWhy?, Ishikawa diagram, interrelationship diagram, idémyldring, osv..)

### 7. Ytterligere forbedringer

Hvilke problem kan oppstå? (risikoanalyse)?  
Bruk PDCA for å planlegge ytterligere forbedringer.  
Kartlegg/vurder hva som ble oppnådd.

<b>Tittel: Hva ønsker du å skrive om?</b>		<b>Eieren av problemet:</b>	<b>Dato:</b>
<b>1. Problembeskrivelse</b>		<b>5. Foreslåtte tiltak</b>	
<b>2. Nåværende situasjon</b>			
<b>3. Mål, indikatorer</b>		<b>6. Plan</b>	
<b>4. Analyse</b>			
		<b>7. Ytterligere forbedringer</b>	

# Milling-Maskin 1

Profil: **A**



# Milling-Maskin 2

Profil: **B, C**