

Dział Planowania Produkcji (DPP)

- **START** – Gdy klient potwierdza przyjęcie naszej oferty, musimy zaplanować produkcję prototypu wyrobu i przesłać elektronicznie plan produkcji do **Menadżera Produktu** razem z pierwszą wersją Pliku Projektowania i Rozwoju (PPR) wyrobu. Potrzebujemy 3 godziny na to zadanie, ale planujemy tylko w piątki, aby włączyć do planu wszystkie nowe zamówienia, które otrzymaliśmy w ciągu tygodnia. Papierowa wersja PPR jest również wysyłana w ciągu następnych kilku dni do **Menadżera Produktu**.
- Gdy otrzymamy uaktualnioną wersję PPR (czasami zdarza się to ze względu na zmianę materiału) musimy zatwierdzić ją i odesłać do **Menadżera Produktu**, jak również poprosić **Kierownika Magazynu** o zamówienie brakujących materiałów. Potrzebujemy na to ok. 2 godzin, ale ponieważ mamy wiele różnych prac do wykonania, często zaczynamy to robić dopiero następnego dnia.
- Gdy otrzymamy prototyp nowego wyrobu od **Menadżera Produktu** musimy zatwierdzić go i następnie wysłać do **Klienta** do zatwierdzenia. Zwykle robimy to następnego dnia i zajmuje to nam ok. 1 godziny, jeżeli otrzymamy prototyp wyrobu przed godziną 10:00 rano.

Karta 1/1



Latin^o group



- Gdy otrzymam specyfikację wyrobu (wersja 1 Pliku Projektowania i Rozwoju – PPR) uzupełniam plik sprawdzając w naszym systemie ERP, czy wszystkie materiały z BOM (Bill of Materials) są dostępne. Zwykle robię to następnego dnia i potrzebuję ok. 4 godzin na wykonanie tej pracy. Otrzymuję również plik PPR w wersji papierowej, ale go do niczego nie wykorzystuję.
- Tak na wszelki wypadek, aby uniknąć problemów, pytam dodatkowo **Kierownika Magazynu**, czy materiały są naprawdę dostępne w magazynie, ale zwykle muszę czekać 2 dni na odpowiedź.
- Jeżeli materiały są dostępne wysyłam plik PPR do **Działu Technicznego**, aby mogli zacząć wytwarzać prototyp wyrobu.
- Jeżeli **Kierownik Magazynu** powie mi, że niektórych materiałów brakuje, proszę go o kontakt z dostawcami. Wtedy muszę zatwierdzić zaproponowane przez dostawców materiały, ponieważ czasem nie są to dokładnie takie materiały, jakich potrzebuję i w takim przypadku, muszę uaktualnić BOM w pliku PPR. Potrzebuję ok. 4 godzin na uaktualnienie pliku PPR (zarówno w wersji elektronicznej jak i papierowej). Następnie wysyłam plik PPR do zatwierdzenia przez **Dział Planowania Produkcji**.
- Gdy **Dział Planowania Produkcji** zatwierdzi poprawiony plik PPR wysyłam go do **Działu Technicznego**, aby mogli zacząć wytwarzanie prototypu wyrobu.
- Gdy tylko otrzymam prototyp wyrobu z **Działu Technicznego** muszę go zatwierdzić i wysłać do **Działu Planowania Produkcji**. Potrzebuję 1 godzinę na kontrolę prototypu wyrobu, ale zwykle mogę to zrobić dopiero następnego dnia.



- Często **Menadżer Produktu** prosi mnie, abym potwierdził, czy na magazynie jest określony materiał. Po pierwsze sprawdzam czy ten materiał jest w systemie ERP, a następnie sprawdzam na magazynie. Zwykle potrzebuję 2 godziny, aby odpowiedzieć **Menadżerowi Produktu**.
- Gdy **Menadżer Produktu** prosi mnie o sprawdzenie u dostawców cen i czasu dostawy brakujących materiałów, może to wszystko potrwać do 1 tygodnia i zajmuje mi nawet 5 godzin mojego czasu pracy.
- Gdy **Dział Planowania Produkcji** prosi mnie, aby kupić materiały, potrzebuję 3 godzin, aby to zrobić, ale materiały dostajemy dopiero za tydzień.
- Gdy **Dział Techniczny** poprosi mnie o materiały muszę im je wysłać. Potrzebuję 1 godzinę, aby skompletować materiały i wysyłam je tego samego dnia do **Działu Technicznego**.



- Wytwarzamy model wyrobu, bazując na dokumencie PPR przystanym przez **Menadżera Produktu**. Potrzebujemy na to 2 dni, chociaż tak naprawdę sam czas wytwarzania zajmuje nam tylko 4 godziny.
- Abyśmy mogli wykonać prototyp wyrobu prosimy **Kierownika Magazynu** o przestanie wszystkich niezbędnych materiałów. Zwykle musimy czekać aż do następnego dnia, aby te materiały otrzymać.
- Gdy już mamy materiały zaczynamy produkcję. Z powodu dużego obciążenia pracą maszyny do cięcia, zwykle potrzebujemy 3 dni, aby wykonać potrzebne elementy, chociaż sam proces cięcia zajmuje tylko 3 godziny.
- Nawet, gdy wszystkie elementy są dostępne, produkcja prototypu wyrobu może się zacząć dopiero 3 dni później z powodu ograniczonej dostępności zasobów. Produkcja prototypu wyrobu zwykle zajmuje 1 dzień.
- Gdy prototyp wyrobu jest gotowy wysyłamy go do **Menadżera Produktu**.

