

PROCES CIĘCIA
600 cm² na dzień
1 cm² = 1 EURO



Dzień	Wykorzystany materiał	Odpady	Koszty
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
Koszty całkowite			



	Frezarka 1 Profil: A		Frezarka 2 Profil: B, C	
Dzień	Rzeczywiste obciążenie maszyny	KOSZT Pierwsza zmiana Dodatkowa zmiana (jeżeli była)	Rzeczywiste obciążenie maszyny	KOSZT Pierwsza zmiana Dodatkowa zmiana (jeżeli była)
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
	Pierwsza zmiana		Pierwsza zmiana	
	Dodatkowa zmiana		Dodatkowa zmiana	
	Koszt całkowity			

PROCES LAMINOWANIA**2 x 300 cm² na dzień****1 cm² = 3 EURO**

Dzień	Wykorzystany materiał	Odpady	Koszty
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
Koszty całkowite			

KOMPLETACJA ZAMÓWIEŃ I WYSYŁKA

Numer klienta	Praca w toku Liczba sztuk			Całkowita liczba dni opóźnień	Koszt opóźnień 1 dzień = 500 EURO
	C	M	L		
C-1					
C-2					
C-3					
C-4					
C-5					
C-6					
C-7					
C-8					
C-9					
C-10					
Razem praca w toku	$\Sigma =$	$\Sigma =$	$\Sigma =$	Koszt całkowity	
Koszt pracy w toku (1 szt. = 50 EURO)					

TABLICA WYNIKÓW

	Zespół 1	Zespół 2	Zespół 3	Zespół 4
Koszty odpadów w procesie cięcia				
Koszty dodatkowej zmiany w procesie frezowania				
Koszty odpadów w procesie laminowania				
Koszty pracy w toku				
Koszty opóźnień dostaw				
Koszty całkowite				

Tytuł: O czym chcesz napisać?

Właściciel problemu:

Data:

1. Opis problemu

Dlaczego chcesz napisać o tym problemie?

5. Proponowane środki zaradcze

Co proponujesz wdrożyć, aby osiągnąć cel(e)?

W jaki sposób proponowane rozwiązania mogą wpłynąć na źródłowe przyczyny problemu i zmienić obecną sytuację w celu osiągnięcia przyszłego stanu?

2. Obecna sytuacja

Jaka jest obecna sytuacja?

Użyj narzędzi wizualnych do przedstawienia aktualnej sytuacji (schematy, schematy blokowe, zdjęcia, diagramy, VSM, schemat spaghetti itp.)

6. Plan

Co musimy zrobić?

Jaki jest ostateczny termin?

Kto będzie odpowiedzialny za działania?

Ile to będzie kosztować?

Możesz użyć harmonogramu Gantta, tabeli lub innego narzędzia wizualnego.

3. Cel(e), wskaźniki

Cel(e) powinien być SMART (jasno sformułowany, mierzalny, osiągalny, istotny, określony w czasie)

Wskaźniki powinny dawać możliwość oceny wprowadzonych ulepszeń w przyszłości

4. Analiza

Jakie są źródła problemów?

Użyj narzędzia, które pomoże Ci znaleźć przyczyny problemu (metoda 5xDlaczego?, diagram Ishikawy, diagram zależności, burza mózgów itp.)

7. Dalsze ulepszenia

Jakie problemy mogą się pojawić (analiza ryzyka)?

Zastosuj cykl PDCA, aby zaplanować dalsze ulepszenia.

Oceń, co zostało osiągnięte?

Tytuł: O czym chcesz napisać?

Właściciel problemu:	Data:
-----------------------------	--------------

1. Opis problemu

5. Proponowane środki zaradcze

2. Obecna sytuacja

6. Plan

3. Cel, wskaźniki

4. Analiza

7. Dalsze ulepszenia

Frezarka 1

Profil: **A**

Frezarka 2

Profil: **B, C**